

VERARBEITUNGSTIPPS

Verarbeitung Spritzguss

THERMOLAST® K Compoundreihen überwiegend eingesetzt in den Bereichen:

Consumer, Care, Medical, Toys, Sports

| THERMOLAST® K | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|----------------|---|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|--------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| FD/n Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, natur | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | mittel | nicht notwendig |
| FD/tl Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, transluzent | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | mittel | nicht notwendig |
| FD/ht Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, hochtransparent | 180 | 200 | 220 | 250 | 15 - 60 | 180 - 200 | mittel | nicht notwendig |
| FD/HM/tl Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, exzellente mechanische Eigenschaften, transluzent | 200 | 220 | 240 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| FD/HM/t Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, exzellente mechanische Eigenschaften, transparent | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 180 - 220 | mittel | nicht notwendig |
| FD/M Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Medizinalanwendungen | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| FD/UV/t Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Freizeitaußenanwendungen, transparent | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 180 - 220 | mittel | nicht notwendig |
| FD/S Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, super soft | 140 | 160 | 180 | 220 | 25 - 40 | 160 - 180 | mittel bis niedrig | nicht notwendig |
| Folie Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, elastische Folie | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |

VERARBEITUNGSTIPPS

Verarbeitung Spritzguss

THERMOLAST® Compoundreihen überwiegend eingesetzt in den Bereichen:

Automotive, Appliances, Electronics, Construction, Design, Industries

| THERMOLAST® K | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|---------------|---|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| GP/HM Reihe | General Purpose, exzellente mechanische Eigenschaften | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| GP/LD/b Reihe | KFZ-Innenanwendungen, geringe Dichte, schwarz | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| UV/LD/b Reihe | KFZ-Außenanwendungen, geringe Dichte, schwarz | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| CS Reihe | Optimierter Druckverformungsrest | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| FR Reihe | Flammgeschützt | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | 2h bei 80* |
| MR Reihe | Mikrobenbeständig und fungizid | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |

*empfehlenswert

| THERMOLAST® V | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|---------------|---------------------------------------|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| GP/LP Reihe | General Purpose, Langzeit-Performance | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |

VERARBEITUNGSTIPPS EXTRUSION

| THERMOLAST® K | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Anschluß | Werkzeugtemperatur | maximal | Vortrocknen |
|---------------|---|----------------------|-----|-----|----------|--------------------|---------|--------------------------|
| | | °C | °C | °C | | | | |
| UV/LD/b Reihe | KFZ-Außenanwendungen, geringe Dichte, schwarz | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |
| GP/HM Reihe | General Purpose, exzellente mechanische Eigenschaften | | | | | | | |
| | 25 - 55 Shore A | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | generell nicht notwendig |
| | 60 - 95 Shore A | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |
| EX Reihe | Extrusion | | | | | | | |
| | 30 - 55 Shore A | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | generell nicht notwendig |
| | 60 - 90 Shore A | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |
| EX/UV Reihe | Extrusion, Außenanwendungen | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |
| FR Reihe | Flammgeschützt | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80 |
| Folie Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, elastische Folie | 150 | 160 | 170 | 180 | 180 | 230 | generell nicht notwendig |
| FD/M Reihe | BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Medizinalanwendungen | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |

| THERMOLAST® V | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Anschluß | Werkzeugtemperatur | maximal | Vortrocknen |
|---------------|---------------------------------------|----------------------|-----|-----|----------|--------------------|---------|--------------------------|
| | | °C | °C | °C | | | | |
| GP/LP Reihe | General Purpose, Langzeit-Performance | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |

VERARBEITUNGSTIPPS COEXTRUSION

| THERMOLAST® K | | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Anschluß | Werkzeugtemperatur | maximal | Vortrocknen |
|---------------|-------|--|----------------------|-----|-----|----------|--------------------|---------|-------------|
| | Reihe | | °C | °C | °C | | | | |
| UV/LD/b | Reihe | KFZ-Außenanwendungen, geringe Dichte, schwarz Haftung zu PP | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80* |
| GP/HM | Reihe | General Purpose, exzellente mechanische Eigenschaften Haftung zu PP | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | 2 h bei 80* |
| | | 25 - 55 Shore A | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | 2 h bei 80* |
| | | 60 - 95 Shore A | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80* |
| EX | Reihe | Extrusion Haftung zu PP und PE | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | 2 h bei 80* |
| | | 30 - 55 Shore A | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 210 | 2 h bei 80* |
| | | 60 - 90 Shore A | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80* |
| EX/UV | Reihe | Extrusion, Außenanwendungen Haftung zu PP | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80* |
| CO/1VT/CS | Reihe | Haftung zu PC, ABS, PETG optimierter Druckverformungsrest | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 250 | 2 h bei 80 |
| FD/M | Reihe | BfR, FDA, 2002/72 EC konform, Medizinalanwendungen Haftung zu PP | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | 2 h bei 80* |

*empfehlenswert

| THERMOLAST® V | | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Anschluß | Werkzeugtemperatur | maximal | Vortrocknen |
|---------------|-------|--|----------------------|-----|-----|----------|--------------------|---------|--------------------------|
| | Reihe | | °C | °C | °C | | | | |
| GP/LP | Reihe | General Purpose, Langzeit-Performance Haftung zu PP | 160 | 170 | 180 | 180 | 180 | 220 | generell nicht notwendig |

*empfehlenswert

VERARBEITUNGSTIPPS

Verarbeitung 2K Spritzguss (mit 2K Spritzgussmaschine)

THERMOLAST® K Compoundreihen überwiegend eingesetzt in den Bereichen:

Consumer, Care, Medical, Toys, Sports

| THERMOLAST® K | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|---------------|---|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|--------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| FD/n | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, natur Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | mittel | nicht notwendig |
| FD/tl | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, transluzent Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | mittel | nicht notwendig |
| FD/ht | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, hochtransparent Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 15 - 60 | 180 - 200 | mittel | nicht notwendig |
| FD/HM/tl | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, exzellente mechanische Eigenschaften, transluzent Haftung zu PP | 200 | 220 | 240 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| FD/HM/t | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, exzellente mechanische Eigenschaften, transparent Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 180 - 220 | mittel | nicht notwendig |
| FD/CO/1VT | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Haftung zu PC, ABS, PETG | 200 | 220 | 240 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | 2 h bei 80°C |
| FD/CO/2VT | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Haftung zu SAN, ASA, PMMA | 160 | 180 | 200 | 220 | 25 - 40 | 180 - 220 | hoch | 2 h bei 80°C |
| FD/M | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Medizinalanwendungen Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| FD/UV/t | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, Freizeitaußenanwendungen, transparent Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 180 - 220 | mittel | nicht notwendig |
| FD/S | Reihe BfR, FDA, 2002/72/EC konform, super soft Haftung zu PP | 140 | 160 | 180 | 220 | 25 - 40 | 160 - 180 | mittel bis niedrig | nicht notwendig |

VERARBEITUNGSTIPPS

Verarbeitung 2K Spritzguss (mit 2K Spritzgussmaschine)

THERMOLAST® Compoundreihen überwiegend eingesetzt in den Bereichen:
Automotive, Appliances, Electronics, Construction, Design, Industries

| THERMOLAST® K | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|-----------------|---|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| GP/HM Reihe | General Purpose, exzellente mechanische Eigenschaften Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| GP/LD/b Reihe | KFZ-Innenanwendungen, geringe Dichte, schwarz Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| UV/LD/b Reihe | KFZ-Außenanwendungen, geringe Dichte, schwarz Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| CS Reihe | Optimierter Druckverformungsrest Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| CO/1VT Reihe | Haftung zu PC, ABS, PBT | 180 | 210 | 240 | 250 | 40 - 60 | 220 - 250 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/2VT Reihe | Haftung zu SAN, ASA, PMMA | 160 | 180 | 200 | 220 | 40 - 60 | 180 - 220 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/3VT Reihe | Haftung zu PS, HIPS | 200 | 220 | 230 | 240 | 40 - 60 | 180 - 220 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/1VT/CS Reihe | Haftung zu PC, ABS, PETG optimierter Druckverformungsrest | 180 | 210 | 240 | 250 | 40 - 60 | 220 - 250 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/PA Reihe | Haftung zu PA zu PA 6 zu PA 6.6 und Polyarylamide | 240 | 260 | 270 | 280 | 40 - 60 | max. 280 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| | | 255 | 270 | 280 | 290 | 40 - 60 | max. 290 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/PA/CS Reihe | Haftung zu PA optimierter Druckverformungsrest zu PA 6 zu PA 6.6 und Polyarylamide | 240 | 260 | 270 | 280 | 40 - 60 | max. 280 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| | | 255 | 270 | 280 | 290 | 40 - 60 | max. 290 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| CO/POM Reihe | Haftung zu POM (Hostaform®, Celcon, Duracon) | 215 | 240 | 265 | 270 | 80 - 110 | 250 - 265 | hoch | 2-4h bei 60-80 |
| FR Reihe | Flammgeschützt Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | 2h bei 80* |
| MR Reihe | Mikrobenbeständig und fungizid Haftung zu PP Haftung zu PA | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |
| | | 240 | 260 | 270 | 280 | 40 - 60 | 200 - 250 | hoch | 2-4h bei 60-80 |

*empfehlenswert

| THERMOLAST® V | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|---------------|--|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|------------------|-----------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| GP/LP Reihe | General Purpose, Langzeit-Performance Haftung zu PP | 180 | 200 | 220 | 250 | 25 - 40 | 200 - 250 | hoch | nicht notwendig |

| THERMOLAST® A | Beschreibung | Zylindertemperaturen | | | Maximal | Werkzeugtemp. | Heißkanaltemp. | Einspritzgeschw. | Vortrocknen |
|-----------------|--|----------------------|-----|-----|---------|---------------|----------------|------------------|---------------|
| | | °C | °C | °C | | | | | |
| UV/CO/1VT Reihe | Außenanwendungen mit Haftung zu PC, PC/ABS und besserer Kratzbeständigkeit Haftung zu PC, PC/ABS | 180 | 210 | 240 | 250 | 40 - 60 | 220 - 250 | hoch | 2 h bei 60-80 |